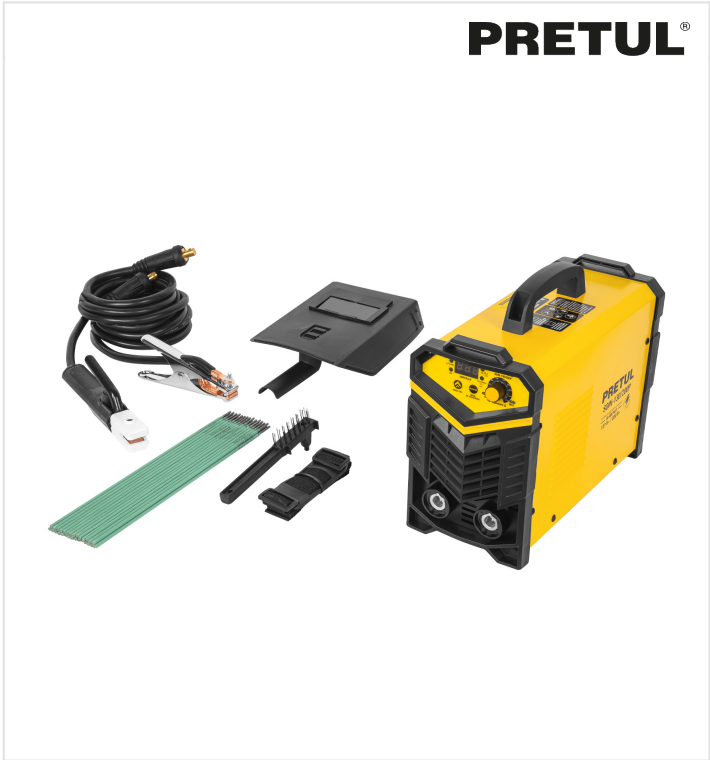




CÓDIGO: 27282 CLAVE: SOIN-130/200P

Soldadora inversora bi-voltaje 200 A, 127 V/220 V, Pretul

- Ligera y compacta, más eficiente (mayor ciclo de trabajo) y con menor consumo eléctrico que una soldadora convencional
- Rango de corriente: 1 Fase (20 A CC - 135 A CD) | 2 Fases (20 A CC - 200 A CD)
- Sistema de adaptación automática BI-VOLTAJE 127-220 V, detecta y se adapta al voltaje de entrada, sin necesidad que el usuario cambie conectores o manipule controles
- Para procesos de soldaduras de electrodos revestido (SMAW) y tungsteno (TIG)
- Bornes de cambio rápido: 1/2"
- Para electrodo revestido 6013, 6011 y 7018 (Hasta 1/8")
- Display digital y perilla para ajuste de corriente
- Luz indicadora (Protección térmica)



Bornes con conector rápido

Certificaciones y garantías

- Cumple la norma: NOM-003-SCFI



Especificaciones

Corriente máxima	200 A
Bornes	1/2"
Ciclo de trabajo	40% (4 minutos de trabajo por 6 minutos de descanso)
Alimentación	1 FASE (127 V CA / 38 A / 50 - 60 Hz), 2 FASES (220 V CA / 42 A / 50 - 60 Hz)
Voltaje de circuito abierto	1 FASE (80 V CD) , 2 FASES (70 V CD)
Potencia	1 FASE (4.8 kVA) , 2 FASES (9.2 kVA)
Rango de corriente	1 FASE (20 A CC - 135 A CD) , 2 FASES (20 A CC - 200 A CD)

Especificaciones

Tipos de electrodo	6013, 6011 y 7018
Dimensiones (Altura x Base x Fondo)	30 x 15 x 35 cm
Peso	5.3 kg
Empaque individual	Caja

País de origen

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de Truper

Incluye

- Cable integrado: 2 m # 2 AWG (30 mm²)
- Cable integrado: 2 m # 2 AWG (30 mm²)
- Careta protectora
- Cepillo de alambre
- Cable de alimentación (2 m) con clavija
- 1 kg Electrodos

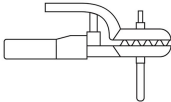
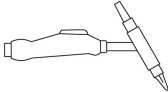
Imágenes complementarias



Características técnicas:

- IGBT INVERTER** Tecnología que puede operar a cualquier nivel de corriente
- THERMAL PROTECT** Protección térmica contra sobrecarga
- ARC FORCE** Ajusta el valor óptimo del arco de la soldadura y permite soldar en diferentes posiciones
- ANTI STICK** Evita el sobrecalentamiento y la adherencia del electrodo
- HOT START** Facilita el arranque del arco
- LIFT TIG** Facilita el arranque del arco con el proceso TIG

Imágenes complementarias

Para procesos de electrodo revestido	1 FASE	2 FASES
	127 V CA / 38 A / 50 - 60 Hz	220 V CA / 42 A / 50 - 60 Hz
 SMAW Electrodo revestido	6013 3/32" 1/8"	6013 3/32" 1/8" 5/32" 3/16"
	6011 3/32" 1/8"	6011 3/32" 1/8" 5/32" 3/16"
	7018 3/32" 1/8"	7018 3/32" 1/8" 5/32"
 TIG Tungsteno	2 mm (0.078") 1.6 mm (0.062") 1 mm (0.039")	

Accesorios incluidos:

- Cable con tenza para tierra:
- Cable integrado: 1.9 m
#2 AWG (30 mm²)
- Cable con tenza portaelectrodo:
- Cable integrado: 2 m
#2 AWG (30 mm²)
- Careta protectora
- Cepillo de alambre
- Cable de alimentación (2 m) con clavija
- 1 kg Electrodos

