



CÓDIGO: 11749 CLAVE: PIP-420X

Pistola p/pintar gravedad LVMP vaso plástico, 1.4 mm, Expert

- Serie 400 tecnología LVMP (Bajo volumen / Mediana presión) ideal para usos generales a una velocidad óptima de aplicación
- Vaso de nylon resistente a solventes
- Tobera y aguja de acero inoxidable
- Boquilla de latón galvanizado con pulverizado fino
- 3 perillas de control: flujo de aire, flujo de material y tamaño de abanico
- Fácil limpieza, desarmado sencillo que facilita el mantenimiento
- Para materiales de base agua y solvente



Fácil limpieza



Especificaciones

Presión óptima de trabajo	30 - 50 psi
Capacidad del vaso	600 ml
Diámetro de tobera	1.4 mm
Viscosidad	Baja
Tamaño de abanico	20 - 30 cm
Entrada de aire	Inferior
Tipo de conexión	1/4" NPT
Consumo de aire	10.6 CFM (300 L/min)
Empaque individual	Caja
Inner	1
Master	8

Incluye

Cepillo de limpieza
Espiga para manguera
Tuerca
Llave de mantenimiento

Incluye

Filtro

Refacciones y/o accesorios disponibles en catálogo (no incluidas)

Código	Clave	Descripción
11789	RE-PIPI-420X	Repuestos de pistolas para pintar, PIPI-420X, Truper
17937	VASO-440X	Vaso plástico de repuesto para PIPI-440X, Truper

Imágenes complementarias



GUÍA DE PISTOLAS DE AIRE DE GRAVEDAD



COMPARATIVA LVMP vs HVLP	TECNOLOGÍA VOLUMEN DE AIRE REQUERIDO / PRESIÓN DE SALIDA	VELOCIDAD DE APLICACIÓN	CALIDAD DE ACABADO	ÍNDICE DE TRANSFERENCIA	NIVEL DE EXPERIENCIA DEL USUARIO	RECOMENDACIÓN DE USO CON NUESTROS COMPRESORES		
						HORIZONTALES	VERTICALES	
LVMP	Bajo Volumen / Media Presión (Low Volume / Medium Pressure)	ALTA	FINO	ALTO	MEDIO	COMP-50LH COMP-40LP	COMP-25LT COMP-50LT COMP-50LV	
HVLP	Alto Volumen / Baja Presión (High Volume / Low Pressure)	MEDIA	EXTRAFINO	MUY ALTO	ALTO	COMP-40LB	COMP-120LH COMP-120LV COMP-80LV	COMP-240LV COMP-180LV

SELECCIÓN DE BOQUILLA DIÁMETRO / MATERIAL / VELOCIDAD	VISCOSIDAD						VELOCIDAD DE APLICACIÓN
	DIÁMETRO DE BOQUILLA	BAJO	INTERMEDIO	ALTA	ALTA	ALTA	
		COLORANTES	ESMALTES	LUBRICANTES	ACRÍLICOS	PRIMER	EPÓXICOS
	0.5 mm	•					1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
	1.0 mm		•				1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
	1.4 mm		•	•		•	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
	1.7 mm				•		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
	2.0 mm					•	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

