

Bomba sumergible para pozo profundo, 1 HP, agua limpia

- Diseñada para trabajar con agua limpia como pueden ser bombeos de pozos y manantiales o en sistemas de riego
- Uso industrial y agrícola
- Altura máxima: **40 m**
- Flujo máximo **160 L/min**
- Profundidad de inmersión máxima: **80 m**
- Cuerpo de acero inoxidable, que la hace más resistente a la corrosión
- Rejilla filtradora de partículas de hasta 2.5 mm
- Protector térmico que evita daño en el motor cuando este llegue a bloquearse
- Unidad de control eléctrico empotrable con botón de encendido y apagado
- Ideal para equipos hidroneumáticos



Para agua limpia



Capacitor para mayor potencia al arranque



Balero metálico



Motor con bobinas de COBRE
2x Mayor durabilidad que las de aluminio

Certificaciones y garantías

- Cumple con la norma NOM-003-SCFI



Especificaciones

Potencia	1 HP
Altura máxima	40 m
Flujo máximo	160 L/min
Profundidad de inmersión máxima	80 m
Diámetro de salida	1 1/2"
Diámetro de partículas	2.5 mm
Velocidad	3,450 rpm

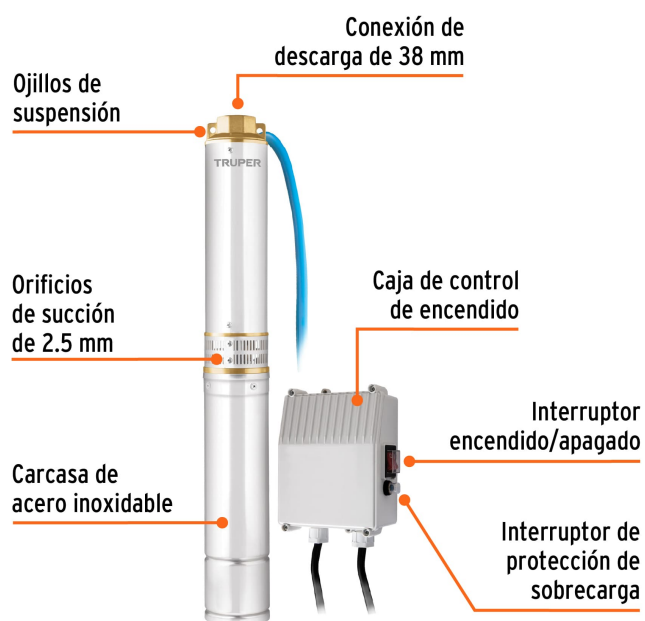
Especificaciones

Ciclo de trabajo	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo diario 6 horas
Tensión / Frecuencia	110 V / 60 Hz
Consumo	12 A
Dimensiones (Altura x Diámetro)	71 x 9 cm
Peso	12 kg
Empaque individual	Caja
Inner	1

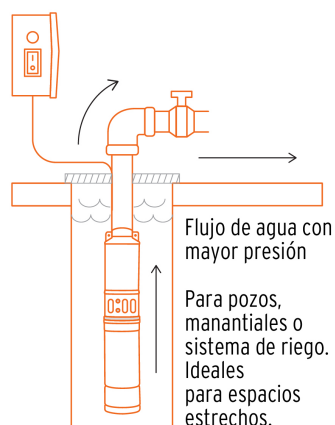
Incluye

Caja de control de encendido

Imágenes complementarias

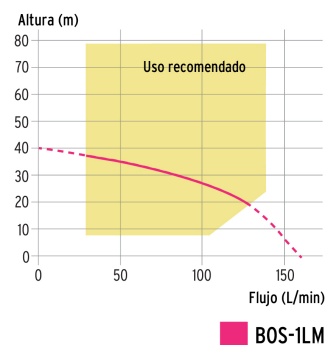


Funcionamiento



Curva de rendimiento

Para una mejor selección de acuerdo a sus necesidades compare el rendimiento entre altura y flujo que brinda cada uno de los modelos.



Imágenes complementarias

